

ThreeBond 1102

(Nichtaushärtende Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1102 handelt es sich um eine einkomponentige Flüssigdichtung auf der Basis von modifizierten Alkidharz. Sie wurde von Three Bond als nichtaushärtende Allround-Dichtung mit klebriger Oberfläche entwickelt und patentiert (No. 506844). Three Bond 1102 wird in viskoser Form bei Raumtemperatur auf eine der zu verbindenden Passflächen aufgetragen. Nach der Montage der Teile ist sie der Oberflächenstruktur der Passflächen vollständig angepasst. Alle Rauheiten im Mikrobereich, wie Bearbeitungsriefen und Kratzer werden ebenso ausgefüllt wie Unebenheiten im Makrobereich (Welligkeit der Passfläche) und gewährleisten somit absolute Konformität.

1. Merkmale

- Da es sich um eine einkomponentige Flüssigdichtung mit guten thixotropen Eigenschaften handelt, ist sie ausgezeichnet zu dosieren und aufzutragen.
- Problemloses Verdünnen mit Lösungsmitteln wie Toluol und MEK möglich.
- Der Aushärtungsprozess kann durch Wärmebehandlung beschleunigt werden.
- Bei Bedarf ist die Anwendung in Kombination mit Feststoffdichtungen möglich.
- Da ein Verfestigen durch Wärme nicht stattfindet, können zusammengefügte Flansflächen und Gewinde bei der Reparatur von Motoren und Maschinenteilen

ohne Schwierigkeit voneinander gelöst werden.

- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Wasser und Benzin.

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Hauptkomponente	Modifiz. Alkidharz	
Hauptlösungsmittel	Toluol	
Nichtflüchtige Substanzen	79	%
Farbe	Gelb	
Viskosität bei 25°C	6.900	mPa·s
Dichte bei 25°C	1,33	g/cm ³
Aushärtung	Nicht aushärtend	
Elastizität	Nicht aushärtend	
Oberflächenbeschaffenheit	Klebrig	
Demontierbarkeit	Gut	
Temperatureinsatzbereich	- 60 ~ 150	°C
Lagerfähigkeit bei 25°C	24	Monate

3. Beständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Druckfestigkeit		
bei 25°C	9,5	MPa
bei 80°C	7,5	MPa
bei 150°C	6,0	MPa
30 Zyklen (- 40°C x 2 h 100°C x 2 h)	7,5	MPa
Chemische Beständigkeit		
gegen Wasser (95°C x 24 h)	+ 1,0	%
gegen Benzin (50°C x 24 h)	- 2,4	%
gegen Motoröl (100°C x 24 h)	+ 3,4	%
gegen Getriebeöl (100°C x 24 h)	+ 14,7	%

4. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenebedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen, und die Teile anschließend montieren.

- Falls die Flüssigdichtung mithilfe unseres OLGS (On Line Gasket System) aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

5. Verkaufseinheiten

200 g Tuben und 1 kg Dosen

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.