

ThreeBond 1119

(2K-Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1119 handelt es sich um eine 2-komponentige Flüssigdichtung auf Perfluoropolyetherbasis. Sie wurde von Three Bond als Allround-Flüssigdichtung mit extrem hoher chemischer Beständigkeit entwickelt.

1. Merkmale

- Der Aushärtungsprozess kann durch Wärmebehandlung beschleunigt werden.
- Die elastische, gummiähnliche Dichtung zeichnet sich durch hohe Haftfestigkeit und hervorragende Druckfestigkeit aus.
- Ausgezeichnete chemische und thermische Beständigkeit (- 30 ~ 150°C).

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Farbe (A / B)	Schwarz / Weiß	
Viskosität bei 25°C (A / B)	200 / 250	Pa·s
Dichte bei 25°C (A / B)	1,76 / 1,80	g/cm ³
Mischungsverhältnis (A : B)	1 : 1	Gew.-%
Topfzeit	10	min
Shore-Härte	39 A	
Dehnung	97	%
Zugfestigkeit	1,0	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	0,59	MPa
Fe/Fe	0,54	MPa
Druckfestigkeit	10	MPa
Wasser (95°C x 24 h)	- 0,5	Gew.-%
Motoröl (100°C x 24 h)	- 4,0	Gew.-%
Getriebeöl (100°C x 24 h)	- 4,0	Gew.-%
Benzin (40 ~ 50°C x 24 h)	- 2,5	Gew.-%
Diesel (40 ~ 50°C x 24 h)	- 2	Gew.-%
30 % H ₂ SO ₄ (25°C x 24 h)	- 2	Gew.-%
10 % HCl (25°C x 24 h)	- 2	Gew.-%
10 % NaOH (25°C x 24 h)	- 2	Gew.-%
Toulol (25°C x 24 h)	- 2	Gew.-%
Methanol (25°C x 24 h)	- 2	Gew.-%
MEK (25°C x 24 h)	- 2	Gew.-%
Lagerfähigkeit bei 25°C	6	Monate

3. Temperaturbeständigkeit (500 h)

Prüfkriterium	- 30°C	120°C	Einheit
Shore-Härte	40	60	
Dehnung	108	61	%
Zugfestigkeit	1,3	2,5	MPa
Scherfestigkeit			
Al/Al	0,7	1,6	MPa
Fe/Fe	0,8	1,7	MPa

4. Chemische Beständigkeit (500 h)

Prüfkriterium	Benzin (25°C)	Motoröl (150°C)	Einheit
Shore-Härte	42	52	
Dehnung	87	84	%
Zugfestigkeit	1,4	2,5	MPa
Scherfestigkeit			
Al/Al	0,4	0,8	MPa
Fe/Fe	0,5	1,0	MPa

5. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen,

und die Teile innerhalb von 10 Minuten montieren.

- Falls die Flüssigdichtung mithilfe unseres OLGS (On Line Gasket System) aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

6. Verkaufseinheiten

50/51,5 g Tuben-Sets

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.