

Three Bond 1212

(RTV-Silikon-Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1212 handelt es sich um eine einkomponentige, lösungsmittel- und säurefreie Flüssigdichtung auf RTV-Silicon-Basis (Room Temperature Vulcanizing) mit geringer Geruchsentwicklung. Sie bildet innerhalb kürzester Zeit eine gummiähnliche, hoch-elastische Dichtung, die der Oberflächenstruktur der Flanschflächen vollständig angepasst ist.

1. Merkmale

- Hervorragende chemische Beständigkeit gegen Öl und Wasser
- Ausgezeichnete mechanische und thermische Beständigkeit
- Exzellente Haftung selbst auf leicht verunreinigten Flächen
- Schnelle Oberflächentrocknung und Tiefenaushärtung
- Sofortige Dichtigkeit für Druck- und Firetest
- Wärme und Medienkontakt beschleunigen die Aushärtung
- Keine Schrumpfung und kein Entstehen ätzender Gase
- Ausgezeichnet zu dosieren und aufzutragen
- Normale Demontage gewährleistet

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Reaktionstyp	Oxim	
Farbe	Weiß	
SOD-Viskosität bei 25°C	20	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,05	g/cm ³
Oberflächentrocknung	7	min
Shore-Härte	30 A	
Dehnung	300	%
Zugfestigkeit	2,0	MPa
Scherfestigkeit Al/Al	1,0	MPa
Druckfestigkeit Fe/Fe	> 10	MPa
Volumenwiderstand	$5,0 \times 10^{12}$	$\Omega \cdot m$
Dielektrizitätskonstante bei 1 MHz	3,0	
Verlustfaktor bei 10^5 Hz	0,005	
Durchschlagsfestigkeit	23	MV/m
Temperatureinsatzbereich	- 60 ~ 200 (250)	°C
Lagerfähigkeit bei 25°C	12*	Monate

3. Beständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Druckfestigkeit		
bei 25°C	> 10	MPa
bei 80°C	> 10	MPa
bei 150°C	> 10	MPa
30 Zyklen (- 40°C x 2 h 100°C x 2 h)	> 10	MPa
Chemische Beständigkeit		
Benzin (50°C x 24 h)	-15,1	Gew.-%
Wasser (95°C x 24 h)	+1,3	Gew.-%
Motoröl (100°C x 24 h)	+5,0	Gew.-%

4. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silikons variiert in Abhängigkeit, der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile innerhalb von 5 Minuten montieren.

- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

5. Verkaufseinheiten

100 g Tuben

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.