

Three Bond 1217L

(RTV-Silikon-Flüssigdichtung)

Bei dem Produkt Three Bond 1217L handelt es sich um eine lösungsmittel- und säurefreie 1-K-Flüssigdichtung auf RTV-Silikon-Basis (Room Temperature Vulcanizing) mit geringer Geruchsentwicklung. In kürzester Zeit bildet es eine gummiartige, höchst elastische Dichtung, die sich der Oberflächenstruktur der Flanschfläche vollständig anpasst.

Three Bond 1217L wurde speziell als Flüssigdichtung für Flanschflächen entwickelt, die starke Vibrationen aushalten müssen, wie z. B. Zylinderkopfdichtungen, Ölwannen und Wasserpumpen.

1. Merkmale

- MEKO-freies RTV-Silikon
- Hervorragende chemische Resistenz gegen Kühlmittel und Getriebeöl
- Besonders gute mechanische und thermische Resistenz
- Exzellente Klebewirkung selbst bei leicht verschmutzten Oberflächen
- Sehr schnelle Aushärtung
- Sofortige Dichtigkeit für Druck- und Firetests
- Keine Schrumpfung und kein Entstehen ätzender Gase
- Keine Korrosion auf Metall und nur geringe Reaktion auf Kunststoffen

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Spezifikation TB 1217G	Einheit
Reaktionstyp	MIBKO*	MEKO**	-
Farbe	Grau	Grau	-
SOD-Viskosität bei 25°C	255	250~310	Pa s
Dichte bei 25°C	1,40	1,30~1,50	g/cm ³
Oberflächen-Trocknung 25°C x 55% RH	10	3-10	min
Tiefenaushärtung	2,6	mind. 2,3	mm/d
Shore-Härte	46 A	45~70	-
Dehnung	550	mind. 400	%
Zugfestigkeit	2,4	2,0~3,3	MPa
Scherfestigkeit			
Al/Al	1,9	mind. 1,0	MPa
Fe/Fe	2,0	mind. 1,0	MPa
Lagerfähigkeit bei 25°C	9	9	Monate

Standardaushärtebedingung: 25°C x 55% rF x 7 Tage

*MIBKO: Methylisobutylketoxime

**MEKO: Methylethylketoxime

3. Hinweise

- Die Flüssigdichtung im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Die Hautbildung und Tiefenaushärtung des Silikons variiert in Abhängigkeit, der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Die Flüssigdichtung je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile innerhalb von 10 Minuten montieren.
- Wenn die Flüssigdichtung durch unser OLGS (On Line Gasket System) aufgetragen wird, erlaubt es immer eine gleichmäßige, saubere und verlässliche Verteilung mit einem minimalen Verbrauch, selbst bei komplizierten Formen
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

4. Verkaufseinheiten

330 ml Kartuschen und 20 kg Eimer

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.