

Three Bond 1359E

(Anaerober Konstruktionskleber)

Bei dem Produkt Three Bond 1359E (Entwicklungsprodukt: 13F-075B) handelt es sich um einen einkomponentigen, lösungsmittelfreien Reaktiv-Klebstoff auf Acrylatbasis. Er ersetzt herkömmliche Verbindungsmethoden wie Verschrauben, Nieten, Löten usw. durch kostensparendes Kleben. Three Bond 1359E härtet anaerob schnell aus und ist dadurch ideal in der Elektrotechnik, dem allgemeinen Maschinen- und Apparatebau sowie im Handwerk und der Industrie einsetzbar.

1. Merkmale

- Extrem einfach zu dosieren und aufzutragen, da einkomponentig und ohne Lösungsmittel.
- Die anaerobe Aushärtung beginnt sofort nach der Montage der Passstücke durch den Luftabschluss und den Metallkontakt.
- Härtet extrem schnell durch zusätzliche Wärmeeinwirkung ($\leq 150^{\circ}\text{C}$) aus.
- Hervorragend geeignet zum Verkleben von Metallen wie z.B. Stahl, Aluminium, Zink, deren Legierungen sowie Ferrite.
- Ausgezeichnete chemische und thermische Beständigkeit
- Hervorragende Vibrations- und Stoßfestigkeit

2. Typische Eigenschaften

| Prüfkriterium | Ergebnis | Einheit |
|---|-------------|-------------------|
| Farbe | Grün | |
| Viskosität bei 25°C | 50 | Pa·s |
| Dichte bei 25°C | 1,10 | g/cm ³ |
| Optimale Fugentoleranz | 0,05 ~ 0,15 | mm |
| Maximale Fugentoleranz | 0,2 | mm |
| Funktionsfest bei 25°C | ≤ 2 | h |
| Endfest bei | | |
| 25°C | 24 | h |
| 80°C | 30 | min |
| 100°C | 20 | min |
| 120°C | 10 | min |
| Shore-Härte | 56 D | |
| Scherfestigkeit Fe / Fe | 13 | MPa |
| 90° Schälfestigkeit Fe / Fe | 4,6 | kN/m |
| Temperatureinsatzbereich | - 40 ~ 150 | °C |
| Lagerfähigkeit bei 25°C | 4 | Monate |

3. Hinweise

- Den Klebstoff im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Den Klebstoff je nach Fugenbedingungen (Breite, Rautiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile sofort zusammenfügen, richtig positionieren und fixieren.
- Falls der Klebstoff mithilfe unserer Dosiersysteme aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.

- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

4. Verkaufseinheiten

1 kg Kartusche

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.