

Three Bond 1359J

(Anaerober Konstruktionskleber für mehrfache Aushärtungsmethoden)

Bei dem Produkt Three Bond 1359J handelt es sich um einen schnell aushärtenden Klebstoff auf Acrylat-Urethanbasis, der sehr gut für Retention und Verklebung von Verbindungen mit großen Fugen geeignet ist. Er wurde speziell für die Verklebung von Eisenoxiden, Metallen, Glas, Steinen, Holz und vielen Arten von Plastik entwickelt.

1. Merkmale

- Verklebt Metalle, inkl. Stahl, Aluminium, Zink and Messing, Eisenoxide, Plastik, Holz, Keramik und Glas
- Da es sich um einen Klebstoff handelt, der durch verschiedene Methoden ausgehärtet werden kann (Aktivator – Anaerob – UV Licht – Wärme), hat es viele Anwendung und das ausgehärtete Harz zeichnet sich durch Bindungsfestigkeit, Widerstandsfähigkeit und Fugenfüllen aus
- Härtet extrem schnell aus in Verbindung mit der Grundierung TB 3095C, bei UV-Lichteinwirkung von 300 – 400 nm und Wärme ($\leq 120^{\circ}\text{C}$)

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Farbe	Transp. Gelb	
Viskosität bei 25°C	30	Pa·s
Dichte bei 25°C	1,07	g/cm ³
Maximale Fugentoleranz	0,5	mm
Erforderliche UV-Aushärtungsenergie	2000	mJ/cm ²
Bindezeit mit der Grundierung	30 – 60	sec
Funktionsfest bei 25°C	2	h
Endfest bei 25°C	24	h
80°C	30	min
100°C	20	min
120°C	10	min
Shore-Härte	65	Shore D
Temperatureinsatzbereich	- 40 ~ 150	°C
Lagerfähigkeit bei 25°C	12	Monate

2.1 Aushärterate mit der Grundierung TB 3095C

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Fe/Fe nach 2 min	12.0	MPa
Fe/Fe nach 10 min	18.0	MPa
Fe/Fe nach 30 min	21.0	MPa

2.2 Dehnbarkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Fe/Fe nach 2 h	21.0 / ① 24.0	MPa
Fe/Fe nach 6 h	23.0 / ① 26.0	MPa
Fe/Fe nach 24 h	25.0 / ① 27.0	MPa
Fe/Fe nach 2 h + 1 h x 120°C	29.0 / ① 29.0	MPa
Acryl/Acryl nach 1 min	② 4.0*	MPa
Acryl/ABS nach 1 min	② 4.0*	MPa
Acryl/Metal nach 1 min	② 4.0*	MPa
Glas/Metal nach 1 min	② 4.0*	MPa
PC/PC nach 1 min	② 6.0	MPa

① mit der Grundierung TB 3095C ② 2000 mJ/cm² UV-
Aushärtung * Material gebrochen

2.3 Haftfestigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Fe/Fe nach 2 h	3200 / ① 4000	N/m
Fe/Fe nach 6 h	4000 / ① 4800	N/m
Fe/Fe nach 24 h	4000 / ① 6000	N/m
Fe/Fe nach 2 h + 1 h x 120°C	8000 / ① 8000	N/m

① mit der Grundierung TB 3095C

2.4 Gesamtwiderstand im Vergleich zur Fugengröße

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
At 0,05 mm	100	%
At 0,25 mm	52	%
At 0,50 mm	30	%

2.5 Hitzebeständigkeit

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
At – 40°C	100	%
At 20°C	100	%
At 100°C	44	%
At 150°C	22	%

3. Hinweise

- TB 1359J härtet sehr schnell aus in Verbindung mit der Grundierung TB 3095C. Die Grundierung kann entweder aufgesprüht, aufgepinselt oder eingetunkt werden und muss trocken sein bevor der Klebstoff aufgetragen wird. Nachdem der Kleber auf das TB 3095C aufgetragen wurde, müssen die Bauteile innerhalb von 4 Minuten zusammengeführt werden. Sobald diese Zeit abgelaufen ist, müssen die Bauteile gereinigt und die Grundierung und der Klebstoff müssen erneut aufgetragen werden.
- Den Klebstoff im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort bei ca. 5 – 25°C aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.
- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Den Klebstoff je nach Fugenbedingungen (Breite, Rauhtiefen, Unebenheiten usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf eine der Fügeflächen auftragen und die Teile sofort zusammenfügen, richtig positionieren und fixieren.

- Falls der Klebstoff mithilfe unserer Dosiersysteme aufgetragen wird, erlaubt dies selbst bei komplizierten Formen stets eine gleichmäßige, saubere und zuverlässige Dosierung bei minimalem Verbrauch.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.

4. Verkaufseinheiten

50 g Tuben (Extra Größen auf Anfrage)

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.