

Three Bond 1521

(Klebstoff auf Kunstgummibasis)

Bei Three Bond 1521 handelt es sich um einen lösungsmittelhaltigen Universal-Hochleistungs-kleber auf der Basis von Chloropren-gummi und synthetischen Harzen. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Anfangsklebekraft und eine hohen Elastizität nach der Aushärtung aus.

1. Merkmale

Klebt hervorragend folgende Materialien:

- Metalle (Eisen, Aluminium, Duraluminium, Messing, usw.)
- Kunststoffe (Polyvinylchlorid, Polymethacrylharz, Phenolharz, Polystyrol, Ebonit, usw.)
- Nichtmetalle (Holz, Textilien, Leder, Keramik, Papier, Beton, Mörtel, usw.)
- Naturkautschuk und Kunstgummi (SBR, EPDM, CR, NBR, usw.)

(Anmerkung: Das Produkt eignet sich nicht zum Kleben von Polyethylen, Polypropylen und Fluorharzen.)

2. Typische Eigenschaften

Prüfkriterium	Ergebnis	Einheit
Hauptkomponente	Chloropren-gummi mit synthetischen Harzen	
Farbe	Gelblich-braun	
Viskosität bei 25°C	2800	mPa·s
Dichte bei 25°C	0,91	g/cm ³
Nichtflüchtige Substanzen	25	%
Oberflächentrocknung (25°C x 80% RH)	5 ~ 10	min
Klebfreiheit (25°C x 80% RH)	5 ~ 30	min
Scherfestigkeit Hartfaserpl./Hartfaserpl. Furan/Furan	2,3 * 3,1	MPa MPa
Schälfestigkeit NBR/Fe	3,7	kN/m
Baumwolle/Fe	5,3	kN/m
Baumwolle/Baumwolle	7,4	kN/m
Vinylstoff/Fe	3,8	kN/m
Lagerfähigkeit bei 25°C	24	Monate

* Probenstück zerstört

3. Chemische Beständigkeit

Reagenz	30 min	24 h	48 h
Hexan	leichte Schwellung	Schwellung	Schwellung
Ethyl-alkohol	Unverändert	Unverändert	Unverändert
Salzsäure (15%)	Unverändert	Unverändert	leichte Weißfärbung
Natronlauge (15%)	Unverändert	Unverändert	Schwellung
Ammoniak (15%)	Unverändert	Unverändert	leichte Gelbfärbung
Destilliertes Wasser	Unverändert	Unverändert	Unverändert
Salzwasser (15%)	Unverändert	Unverändert	Unverändert
Warmes Wasser (95°C)	Unverändert	Unverändert	Unverändert

Testmethode: Spezifikation MMM-A-175, Methode 20011. Die Proben wurden auf Glas aufgetragen, 72 h bei Raumtemperatur ausgehärtet und anschließend in obige Reagenzien während 30 Minuten, 24 bzw. 48 Stunden getaucht. Der Filmzustand sowie weitere Reaktionen jeder Reagenzie wurden beobachtet.

4. Hinweise

- Den Klebstoff im Originalbehälter dicht geschlossen halten und an einem dunklen, trockenen, gut belüfteten und kühlen Ort aufbewahren.
- Lassen Sie das Produkt vor dem Öffnen des Behälters erst Raumtemperatur erreichen, da sich ansonsten Tauniederschlag bilden kann.

- Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten Feuchtigkeit, Fett und sonstige Verunreinigungen von den Fügeflächen entfernt werden.
- Vor Gebrauch den Klebstoff gut durchrühren, da sich die Inhaltsstoffe nach längerer Lagerung absetzen können.
- Das Produkt je nach Fugenbedingungen (Breite, Rauteifen, Unebenheiten, usw.) in entsprechender Menge gleichmäßig auf beide Fügeflächen auftragen. Die Teile erst nach einer Abluftzeit von 5 ~ 10 Minuten zusammenfügen, richtig positionieren und fest fixieren.
- Der Aushärtungsgrad variiert in Abhängigkeit der Schichtdicke, der Umgebungstemperatur und der Prozessdauer.
- Einmal ausgegossenes Produkt sollte nicht mehr in den Originalbehälter zurückgegossen werden. Überschüssiges Material kann problemlos mit einem Tuch entfernt werden.
- Zum Verdünnen steht ein Spezial-Lösungsmittel zur Verfügung.

5. Verkaufseinheiten

150 ml Tuben und 1 kg Dosen

Die hier angegebenen Daten und Empfehlungen wurden nach bestem Wissen erstellt und können aufgrund unserer Testergebnisse und Erfahrungen als zuverlässig angesehen werden. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungshinweise nicht verantwortlich sein können. Vor dem Gebrauch empfehlen wir, Versuche durchzuführen, ob sie den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Ein Anspruch daraus ist jedoch ausgeschlossen. Für falschen und zweckfremden Einsatz trägt der Anwender die alleinige Verantwortung.